

# SRBA zet in op groeiende markt van privéklinieken

**Privéklinieken nemen een steeds prominenter rol in binnen de Nederlandse gezondheidszorg. Niet alleen voor cosmetische behandelingen maar ook meer en meer voor andere chirurgische ingrepen. Veelal specialiseert de kliniek zich dan wel in een bepaald type operaties, variërend van orthopedie en oogheelkunde tot neurologie en dentale zorg. De specialist in controlled environment SRBA wil zich in dit segment onderscheiden. Ook mede dankzij het agentschap van Alvo Medical.**



SRBA, wat staat voor Smart Reliable Building Achievements, is ontstaan uit twee vooraanstaande partijen, Brecon en Muller Afbouw Groep. Een fusie die een krachtige organisatie heeft opgeleverd en waarbij de divisie SRBA Controlled Environment binnen de health care grote ambities heeft, vertelt Jerome Gullit van SRBA: "We willen ons nog nadrukkelijker manifesteren in de gezondheidszorg en dan met name met onze turnkey-oplossingen binnen de privéklinieken. We zijn in staat om het hele proces te realiseren, van eerste contact tot en met de oplevering. Alles in één hand en dus één aanspreekpunt. Dat concept past goed bij de privéklinieken. Praat je over een ziekenhuis, dan heb je te maken met veel langere doorlooptijden en andere aannemers en externe partijen. Terwijl wij onder één dak over alle disciplines kunnen beschikken."

Al eerder gaf SBRA een mooi visitekaartje af bij de realisering van een moderne, volledig uitgeruste kaakkliniek in Hoofddorp. "Dat project omvatte nagenoeg al onze expertises: interieur en wachtkamers, lab en cleanrooms, sterilisatiekamer en OK's", aldus accountmanager Gullit: "We hebben het gerealiseerd als een totaalproject en daar ligt onze toekomst."

Ervaring in de healthcare, zoals cleanrooms en ok's, is er zeker; binnen de oude situatie werkten Brecon en Muller Afbouw gezamenlijk aan controlled environments projecten. Deze tak zal nu verder worden uitgebreid. "Maar ook hier zetten we vooral in op de wensen en eisen die gesteld worden door de eigenaren dan wel het management van privéklinieken", benadrukt Gullit: "We streven er in principe niet naar om alleen een serie ok's te realiseren. We willen juist alles integreren. Je kunt dan denken aan 1 of 2 ok's, volledig ingericht, de ruimtes eromheen en ook cleanrooms. Wij doen de volledige engineering en uitvoering. En wat het voordeel is: we kunnen snel schakelen want de opdrachtgever hoeft maar met één gesprekspartner te communiceren. Tot het moment dat de opdracht is uitgevoerd en gevalideerd."

Een belangrijk aandeel in ieder project vormen de wanden en plafonds. SBRA maakt daarvoor gebruik van het BCPS modulaire wand en plafond systeem. Dit speciaal voor de healthcare ontwikkelde GMP wand-en plafondsysteem is door het toonaangevende instituut Fraunhofer gecertificeerd. Het is een modulair concept dat wordt opgebouwd uit 70 millimeter dikke panelen met een maximale hoogte van zes meter. De beplating kan in 2 varianten worden geleverd: een stalen beplating met keuze uit een wel of niet PVC voedselveilige coating of met een HPL beplating. De kern van de panelen kan voorzien worden van isolatie op basis van steenwol of aluminium honingraat. Het BCPS systeem wordt snel en efficiënt geïnstalleerd: leidingen en luchtkanalen zijn prefab al aanwezig.

De ambitie om verder te groeien heeft ook geleid tot een samenwerking met het Poolse Alvo Medical. Het bedrijf is al dertig jaar wereldwijd actief met een sterke focus op innovatie. Als installateur van modulair opgebouwde turnkey OK faciliteiten, OK tafels en een compleet pakket met medisch interieur, is Alvo Medical een strategische partner voor SBRA, zegt Gullit: "De samenwerking als distributeur voor de Benelux is medio dit jaar gestart. We treden er nu intensief mee naar buiten. Omdat Alvo een uitgebreide keuze en kwalitatief hoogwaardig producten heeft." Dat de presentatie even heeft geduurd komt door het uitgebreide pakket met producten voor de healthcare: "We zijn gestart met de wand-en plafondsysteem door onder meer cleanrooms en aanverwante highcare ruimtes in ons BIM-systeem te integreren. In de komende periode gaan we ook de systemen van Alvo Medical daaraan toevoegen."



De panelen van Alvo zijn voorzien van een open spouw met ruimte voor leidingen en luchtkanalen. De panelen worden in glas of staal geleverd en kunnen voorzien worden van diverse kleuren of foto's. Daarnaast is er ook de mogelijkheid om panelen te voorzien van een loodcoating die wordt ingebouwd in de binnenwand. Door extra isolatie toe te passen worden de panelen luchtdicht en hermetisch afgesloten zodat de microbiologische zuiverheid wordt gehandhaafd, evenals de druk in de operatiekamer of cleanroom. "We hebben nu een breed en gevarieerd pakket aan producten. Het aanbod van Alvo Medical en een compleet pakket producten van doorgeefkasten en luchtdouches maar ook tafels en ander meubilair. En bovendien zijn er onze zusterbedrijven SRBA Interiors SRBA Construction waardoor we een complete inrichting kant en klaar en turnkey kunnen opleveren."

Voor Jerome Gullit is er dan ook geen twijfel: "We hebben de producten, de faciliteiten en de ervaring. Van receptie en wachtkamer tot de operatiekamer en het laboratorium. We zijn ervan overtuigd dat wij daarmee een groeiende rol gaan spelen in de high care markt"

