

Fit For Purpose, nu en in de toekomst

Duurzaamheid is geen one-way street, maar breed inzetbaar. Cleanroom Combination Group (CCG) bedient met state of the art cleanrooms een brede doelgroep in onder meer de biotech en lifesciences en maakt daarbij optimaal gebruik van duurzaamheid. En dat kan gaan van circulaire materialen tot een optimale flexibiliteit in gebouw opzet. 'Uiteindelijk is het doel het productieproces voor zowel vandaag als morgen te waarborgen. Fit For Purpose noemen we dat.' Aan het woord zijn CEO Michiel van Kooten en Sales Manager Marco de Bruijn van Cleanroom Combination Group.



Alrijne Leiderdorp

'Ieder project is maatwerk, uniek en klantspecifiek,' vertellen de gedreven Marco en Michiel. 'Wat is de gebouwopzet en bouwmethodiek? Hoe worden installaties ontsloten en hoe wordt de faciliteit straks efficiënt onderhouden en beheerd? Wat past het beste bij het productieproces en het product (GMP, ISO outgassing materialen enz.)? Er moet worden aangesloten bij het gewenste onderhoudsproces en in- en uithuizen van equipment moet mogelijk zijn. En dat is nog maar een ruwe greep uit het brede pakket aan diensten en producten dat we bieden. Uiteindelijk dragen we zo bij aan een optimaal duurzame en volledig naar wens gerealiseerde cleanroom.'

Iedere cleanroom is een puzzel

'Maar daarmee zijn we er nog niet,' lachen Marco en Michiel die sinds jaren in de complexe wereld van cleanrooms werkzaam zijn. 'Want van cruciaal belang zijn ook onze samenwerkingen. We bundelen proactief kennis en kunde met vaste partners waar we soms al decennia mee samenwerken. Klanten worden daardoor nog efficiënter en creatiever ontzorgd. En zo is iedere cleanroom een puzzel, die we samen met klanten en partners oplossen om tot een optimaal resultaat te komen.' Dat dit geen loze woorden zijn,

blijkt onder meer uit het klanttevredenheidsonderzoek dat recent werd georganiseerd en dat CCG een fraaie 8,4 opleverde.

De praktijk

Niets spreekt zo duidelijk als de praktijk. 'Onze cleanrooms zijn een noodzakelijkheid, en onze systemen zijn dienend aan het productieproces. Duurzaamheid en daarmee toekomstbestendigheid staan voorop. Zo zijn de cleanrooms van Halix in Leiden op flexibele inzetbaarheid gebouwd en is er gekozen voor een systeem dat het mogelijk maakt om het gebruik van de ruimtes aan te passen. Het demonteren van de wanden gaat eenvoudig en ook is hier gebruik gemaakt van een eenvoudig aanpasbaar beloopbaar plafond.'

Duurzame klantencontacten zijn er ook. Exemplarisch daarvoor is bijvoorbeeld GE Healthcare: 'Daar werken we al ruim 20 jaar mee samen. Het is ooit begonnen met GE Healthcare in Leiderdorp voor wie we niet alleen in 2003 een radiofarmaceutische apotheek mochten bouwen, maar deze ook 2 decennia lang mochten onderhouden. Dit jaar was het ons opnieuw gund om een state of the art apotheek voor deze goede klant te realiseren. In opdracht van het Alrijne ziekenhuis in Leiderdorp realiseerden wij in samenwerking met Kuijpers en Duprie deze faciliteit. De apotheek is uitermate geschikt voor het bewerken van geneesmiddelen of stoffen die radioactieve elementen bevatten.'

Als derde voorbeeld van duurzaamheid noemen de CEO en Sales Manager Bilthoven Biologicals. 'Hier hebben we gebruik gemaakt van een bestaand gebouw waar we onze toegepaste cleanroomsystemen op aan hebben gepast.'

Beloopbaar cleanroom plafond: efficiënt zowel in onderhoud als bouw

In de nieuwe cleanroom voor de farmaceutische DCMO Ardena in Oss, gebouwd met Vils en Kropman zit de duurzaamheid onder meer in het beloopbare cleanroom plafond. De voordelen van zo'n plafond zijn evident. Onderhoud aan kleppen, roosterbakken, verlichting en overige installaties wordt aanzienlijk eenvoudiger omdat alles van bovenaf toegankelijk en te onderhouden is en tijdens het onderhoud blijft de cleanroom operationeel. Ook tijdens de bouw werkt het enorm efficiënt, immers er kan gelijktijdig in de cleanroom, en bovenop het plafond worden gewerkt. CCG werkt hier met het Puracore plafondsysteem: modulair FM-approved en VHP bestendig. Puracore heeft verder als voordeel dat het relatief dun is,

daardoor weinig ruimte inneemt en uitstekend belastbaar is (tot 300 kg). Belloopbare plafonds zijn daarmee een ideale oplossing, maar helaas niet overal toepasbaar.

CCG werkt en werkte aan de meest prestigieuze en duurzame projecten op het gebied van Healthcare en Lifesciences in Nederland.

1. Voor **Bilthoven Biologicals** is een zeer hoogwaardige polio research faciliteit gerealiseerd (850 m²) met een BSL3 en GMP compliant faciliteit. CCG werkte samen met architect KuiperCompagnons, Kropman Contamination Control en DPS Engineering.
2. In de bouwcombinatie met Kuijpers, DuPrie en EGM architecten, was CCG verantwoordelijk voor de engineering en bouwkundige realisatie van de **cleanrooms bij Halix in Leiden**. Het nieuwe pand is op de groei gebouwd. De eerste en tweede verdieping zijn voorzien van flexibele GMP cleanrooms d.m.v. het box-in-box principe.
3. De radiofarmaceutische apotheek van **GE Healthcare** in Leiderdorp, in opdracht van het Alrijne Ziekenhuis, samen met Kuijpers en DuPrie gerealiseerd.



Halix in Leiden